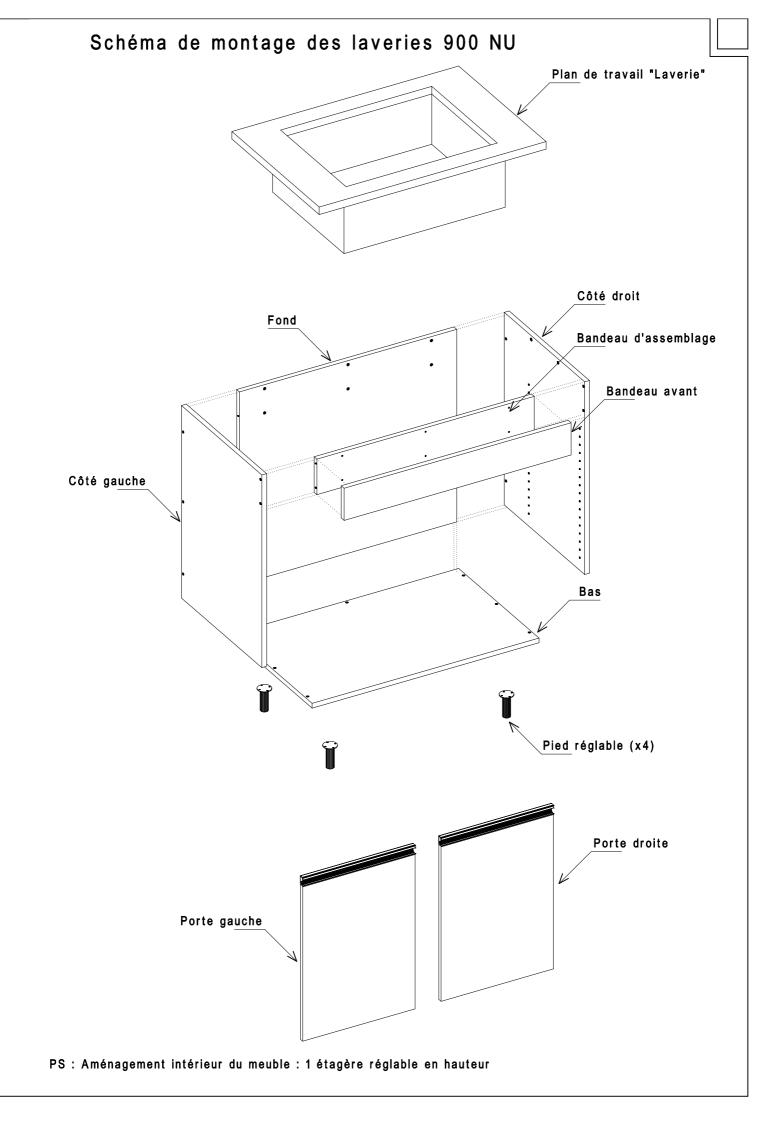
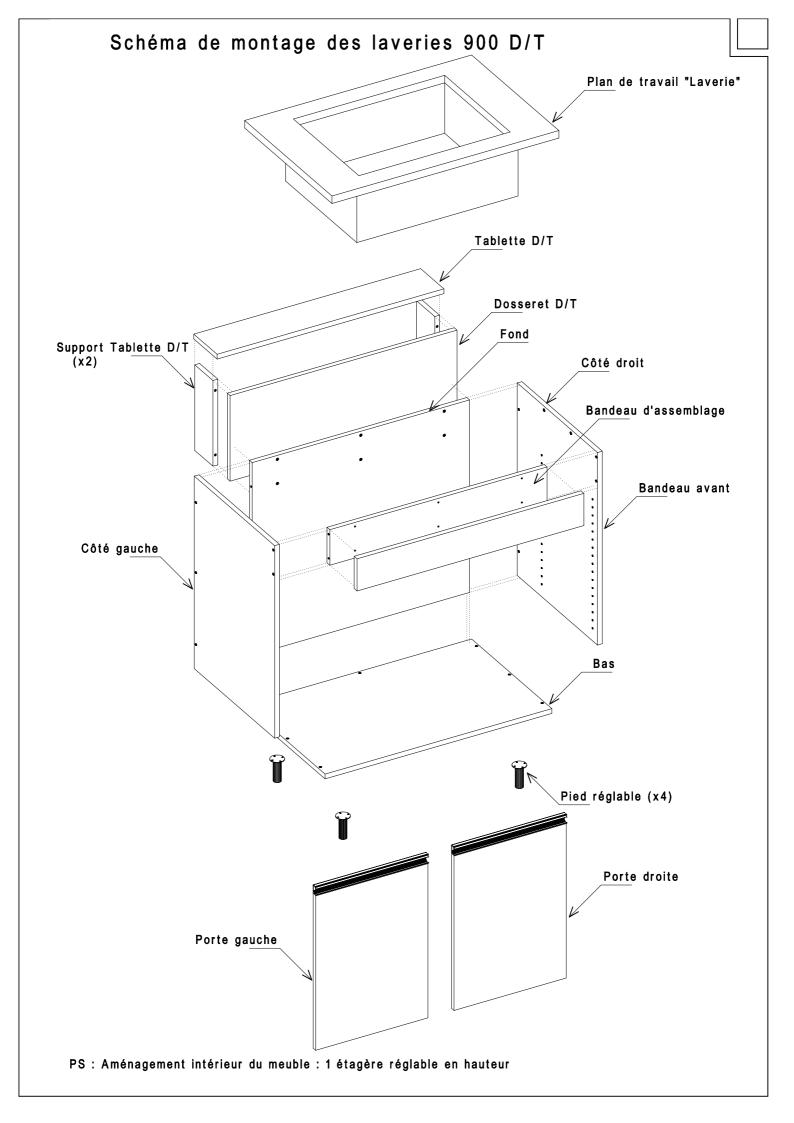
Laveries 900 NUES & 900 D/T

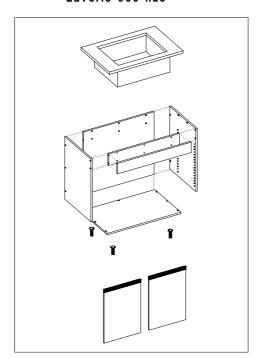




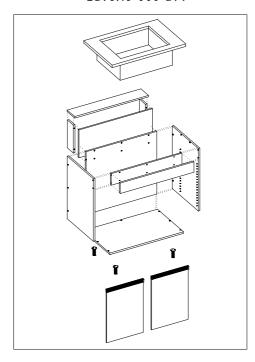


Nomenclature de la quincaillerie

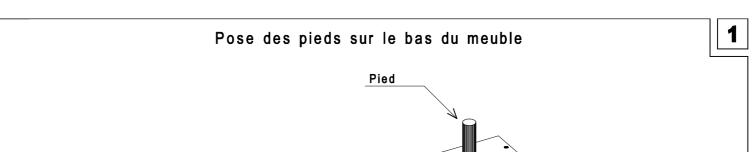
Laverie 900 nue

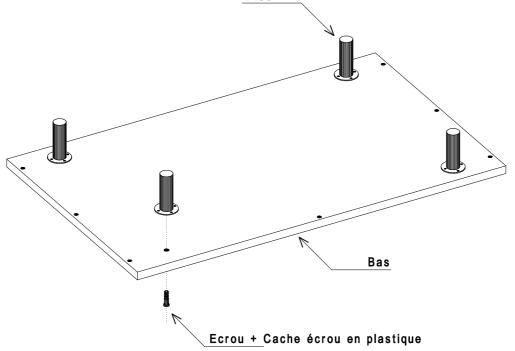


Laverie 900 D/T



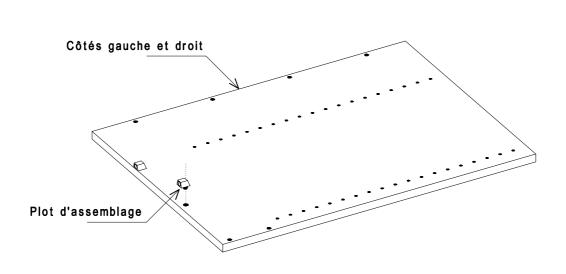
Désignation de la quincaillerie	Laverie 900 NUE Quantité	Laverie 900 D/T Quantité	Quantité par sachet
Plot d'assemblage	4	4	4
Vis auto-tourillonneuse	19	19	19
Top plastique	19	19	19
Charnière invisible	4	4	4
Embase de charnière invisible	4	4	4
Embase clip tablettes		2	2
Clip tablettes		2	2
Boitier Minifix		4	4
Goujon Minifix		4	4
Taquet	4	6	6
Vis EURO 6.3*13	8	8	8
Vis TF 3.5*15	8	16	16
Symmetry Vis TF 4*30	10	16	16

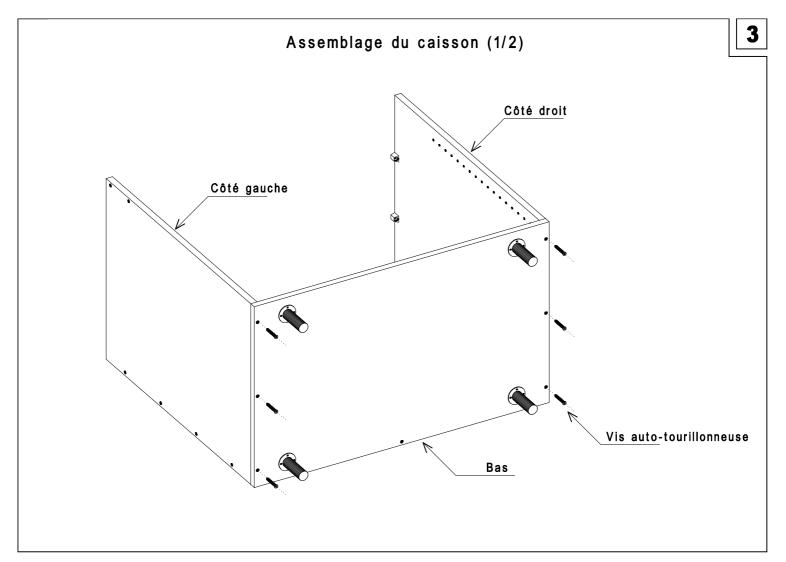


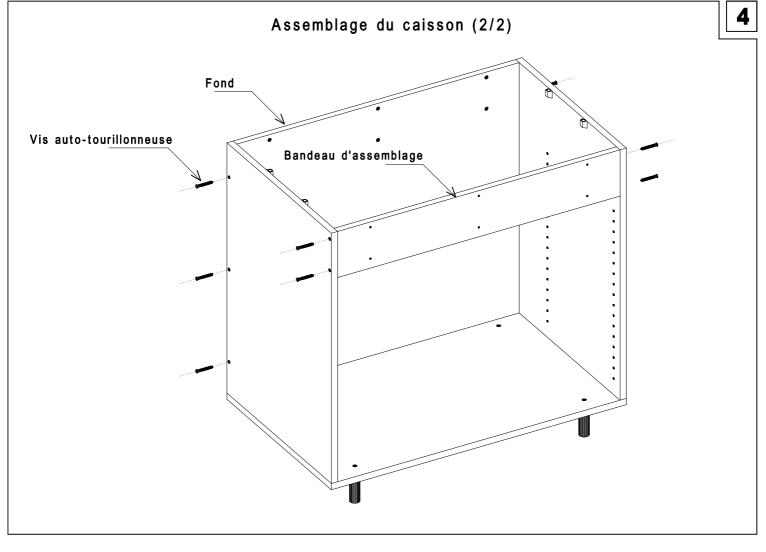


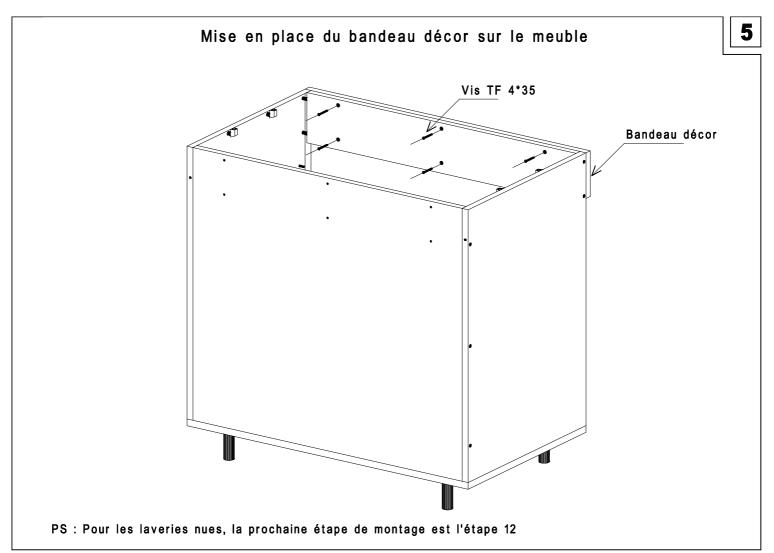
PS : Les pieds sont fixés sur le fond du meuble par des boulons traversant le fond

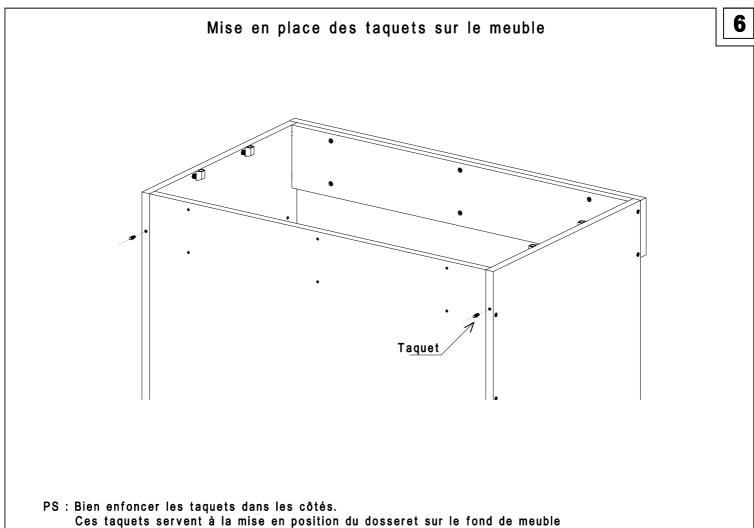
Mise en place des plots d'assemblage sur les côtés du meuble

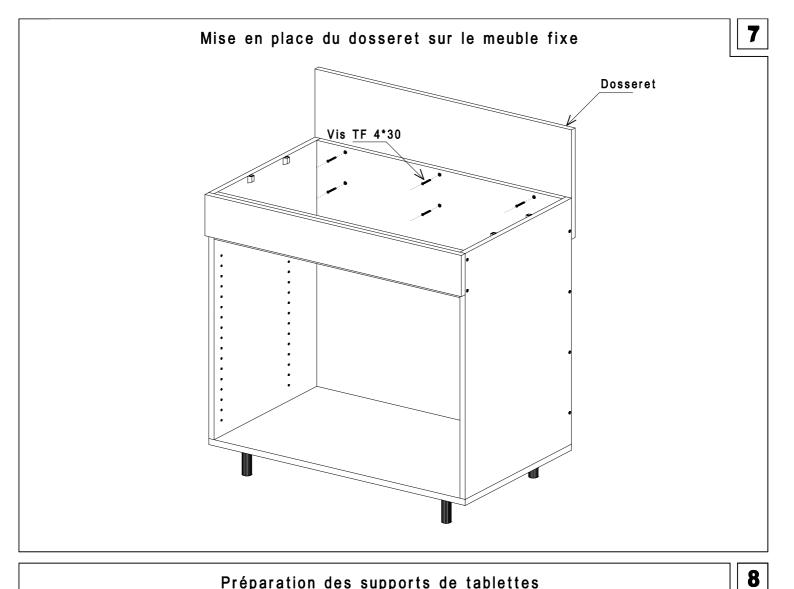


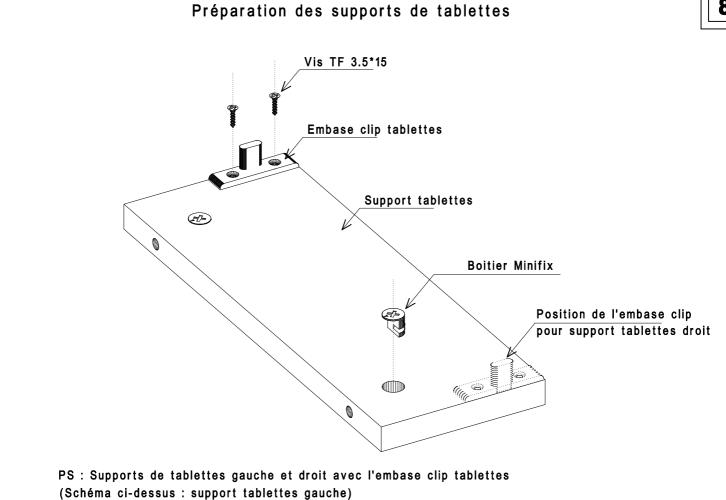


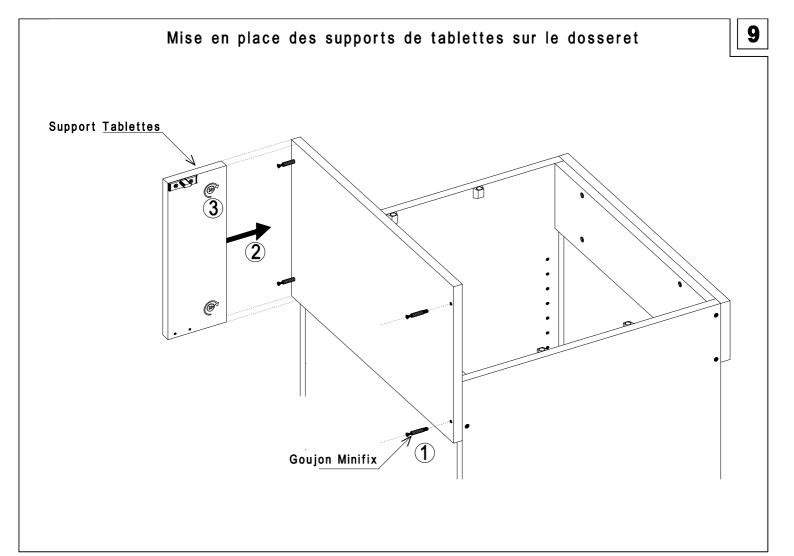


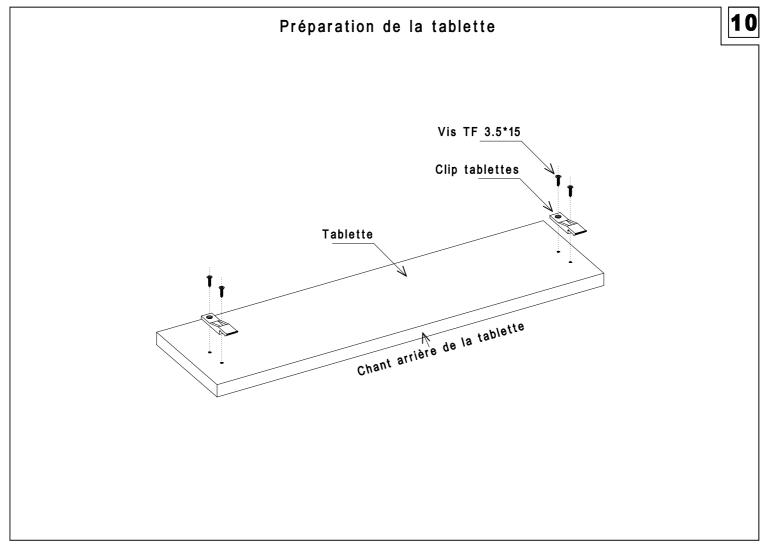


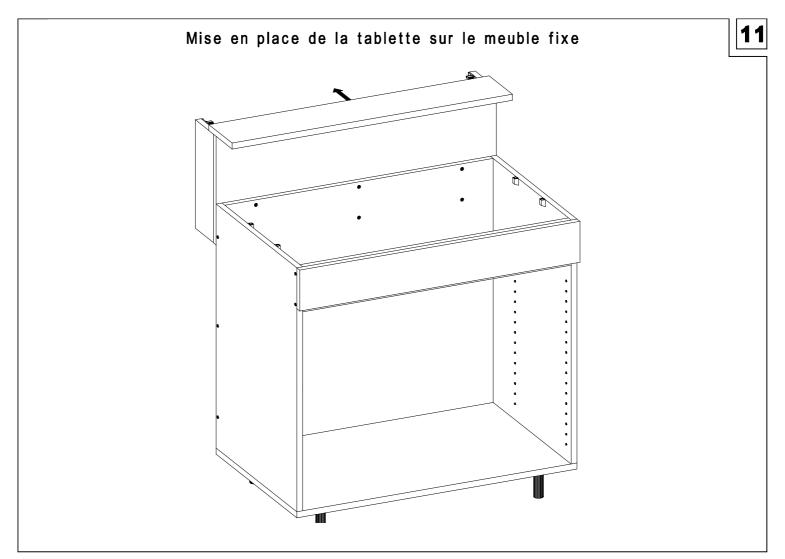


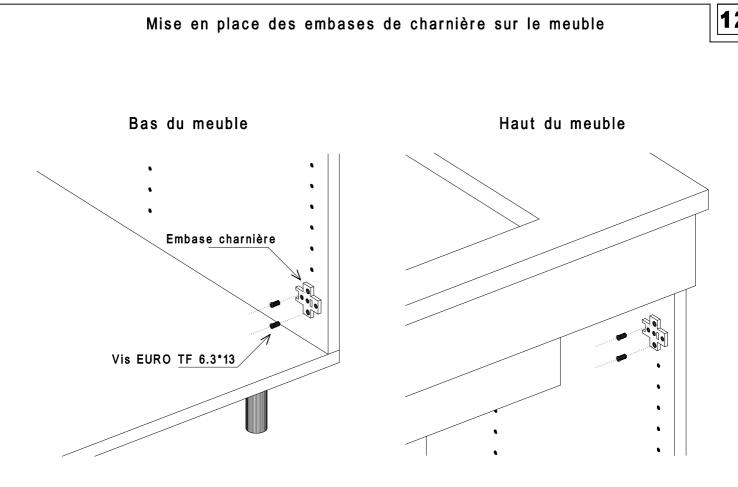




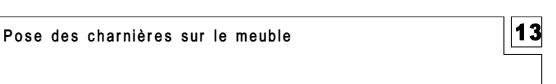








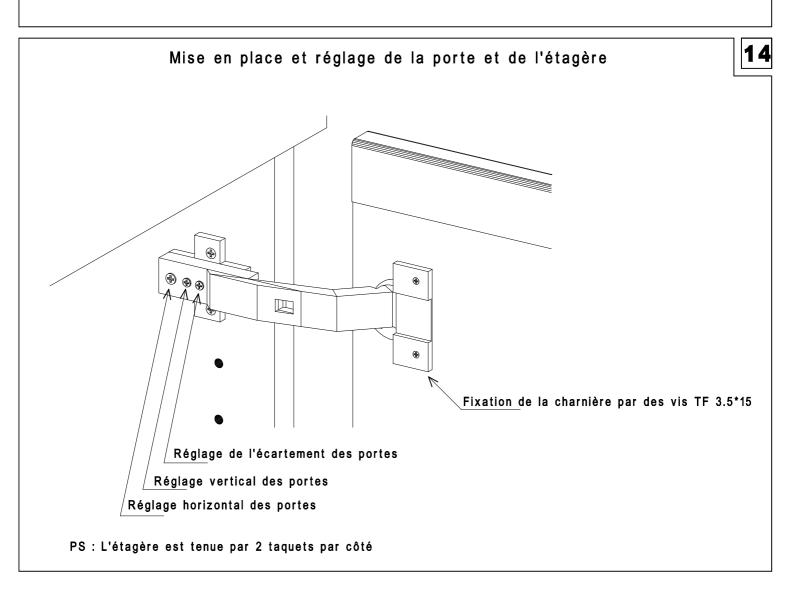
PS : Bien respecter la position des embases sur le meubles (encoche de l'embase à l'intérieur du meuble)

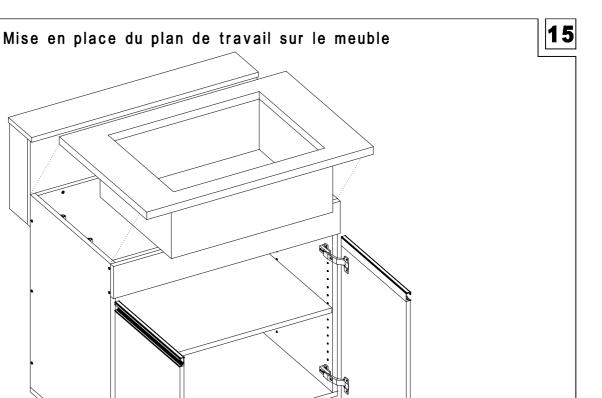


Etape 1 : Mettre en place la charnière de biais sur l'embase

Charnière

Etape 2 :Clipsser la charnière





PS: Visser le plan de travail sur le meuble à l'aide des vis TF 4*30

Perçage du dosseret pour fluides et du fond pour les descentes fluides

16

- 1 : Positionner le gabarit de perçage en applique sur le dosseret en suivant les références indiquées sur le gabarit (haut, gauche ou droite suivant la position des cuves et cuvettes)
- 2 : Perçer le dosseret avec une mèche Diam. 25mm

