

Diviseur tubulaire rotatif PT 200

Information générale

Des résultats d'analyse exacts et comparables supposent une préparation minutieuse de l'échantillon. Seule une fraction représentative du lot de départ donne des résultats d'analyse significatifs. Les diviseurs d'échantillons rotatifs fournissent de telles fractions représentatives, garantissant ainsi la reproductibilité de l'analyse.

Le diviseur rotatif tubulaire PT 200 est l'appareil idéal pour obtenir des fractions d'échantillon représentatives, exemptes de poussière, et réduire la taille d'un grand volume de matières en vrac. Il convient pour les poudres, les granulats et les matières en vrac dispersées.

Le rapport de division et donc la quantité d'échantillon peuvent être définis par ajustage de la largeur de la/des fente(s) d'échantillonnage.



Exemples d'applications

céréales, café, clinker de ciment, engrais, farines, lessive en poudre, matériaux de construction, matière de remplissage, minéraux, noix, poudres métalliques, produits chimiques, sable, semences, sols, ...

Avantages

- répartition exacte de quantités importantes
- conception modulaire
- rapport de division réglable
- récupération de 1 à 3 échantillons
- système de serrage des flacons rapide à enlever et fixation rapide du cône inférieur
- fonctionnement possible par lots et en mode continu
- contrôle de la vitesse de rotation
- connexion numérique directe pour goulotte d'alimentation DR 100
- processus de division selon la norme DIN 51701

Caractéristiques

Applications	échantillonnage, division et réduction des échantillons
Champ d'application	agriculture, biologie, chimie / plastique, matériaux de construction, ingénierie / électronique, environnement / recyclage, alimentation, géologie / métallurgie, verre / céramique, médecine / produits pharmaceutiques
Matière chargée	matériaux en vrac
Granulométrie initiale*	≤ 10 mm
Vitesse de rotation	50 min ⁻¹
Nombre de fractions	1 / 2 / 3 (dépend du sous-cône)
Réglage du temps	numérique, 1, 3, 5, 10 - 60 min /

Diviseur tubulaire rotatif PT 200

	opération en continu
Largeur de fente, réglable en continu	0 - 159 mm (1 sortie) 0 - 110 mm (2 sorties) 0 - 53 mm (3 sorties)
Ratio de division Max	1 x 1:5 (1 sortie) 2 x 1:7,2 (2 sorties) 3 x 1:15 (3 sorties)
Ratio de division Min*	1 x 1:26 (1 sortie) 2 x 1:26 (2 sorties) 3 x 1:26 (3 sorties)
Volume du collecteur de rejet	30 l
Volume du récipient	250 ml / 500 ml
Donnée d'alimentation électrique	100-240 V, 50/60Hz
Connexion d'alimentation	monophasé
L x H x P	520 x 1050 x 551 mm / 572mm x 1307 x 551 incl. DR 100
Poids net	~ 46 kg (incl. DR 100)
Normes	CE

Merci de noter:

*dépend de l'échantillon et de la configuration/des réglages de l'appareil

Principe de fonctionnement

Le produit à diviser parvient à travers la trémie d'alimentation via la goulotte d'alimentation dans le diviseur rotatif tubulaire. Le flux total de produit est réparti régulièrement par le tube rotatif en rotation dans la partie supérieure du cône avec un régime constant (50 min⁻¹) sur la périphérie circulaire partielle du sous-cône. Les sous-cônes interchangeables ont une, deux ou trois fentes d'échantillons réglables progressivement. Par tour, une des quantités partielles correspondante à la largeur de fente parvient dans le récipient collecteur d'échantillon. Le reste est collecté dans le récipient de rejet.

Numéro d'article

Diviseur rotatif à tubes PT 200

Diviseur rotatif à tubes PT 200 complet

PT 200 complet, incl. cône inférieur (avec 1 sortie rapide d'échantillons, ratio de division max. 1 : 5), goulotte d'alimentation DR 100 complète, incl. trémie d'alimentation 3.5 litres, 10 flacons 500 ml et collecteur 26 litres

40.412.0002 PT 200 complet, 220-240 V, 50 Hz

40.412.0003 PT 200 complet, 110-120 V, 60 Hz

PT 200 complet, incl. cône inférieur (avec 1 sortie rapide d'échantillons, ratio de division max. 1 : 5), goulotte d'alimentation DR 100 complète, incl. trémie d'alimentation 22 litres, 10 flacons 500 ml et collecteur 26 litres

40.412.0007 PT 200 complet, 220-240 V, 50 Hz, incl. trémie 22 litres

40.412.0008 PT 200 complet, 110-120 V, 60 Hz, incl. trémie 22 litres

Diviseur tubulaire rotatif PT 200

PT 200 unité d'entraînement, incl. 10 flacons de 500 ml et collecteur de 26 litres (cône inférieur et goulotte d'alimentation à commander séparément)

40.412.0004

PT 200 unité d'entraînement, 100-240 V, 50/60 Hz

Cônes inférieur et accessoires PT 200

42.787.0010

Cône inférieur avec 1 sortie rapide d'échantillon, filetage GL 55, largeur de fente 159 mm, ratio de division ajustable max. 1: 5

42.787.0011

Cône inférieur avec 2 sorties rapide d'échantillon, filetage GL 55, largeur de fente 119 mm, ratio de division ajustable max. 2x1: 7.2

42.787.0012

Cône inférieur avec 3 sorties rapide d'échantillon, filetage GL 55, largeur de fente 53 mm, ratio de division ajustable max. 3x1: 15

22.003.0013

Collecteur, 26 litres, plastique

22.523.0001

Flacons, filetage GL 55, 250 ml, 10 pièces

22.523.0002

Flacons, filetage GL 55, 500 ml, 10 pièces

Accessoires PT 200

99.200.0022

Documentation QI/QO pour PT 200

Composition des matériaux des équipements et accessoires

[LL:iid.retschn.link_material_analyses_document]