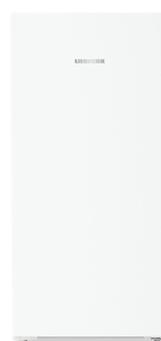
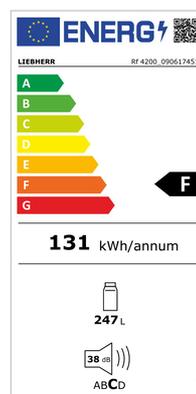


# Réfrigérateur électroménager, tout utile, 247L



## Informations produit

- › Refroidissement ventilé +3°/+8°C.
- › Régulation électronique avec écran tactile digital, alarmes porte et température.
- › Fonction SuperCool.
- › Dégivrage et évaporation des condensats automatique.
- › Carrosserie en acier avec traitement époxy blanc anti-corrosion.
- › Cuve EasyClean en PS alimentaire avec angles arrondis.
- › Porte avec sens d'ouverture réversible.
- › Poignée intégrée dans le profil.
- › Éclairage LED.
- › Équipés de tablettes verre réglables en hauteur.
- › Roulettes de transport à l'arrière et pieds de mise à niveau à l'avant.

## Données techniques

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume utile (L)	247
Homogénéité de la température	non qualifiable
Température (°C)	+3°C/+8°C
Refroidissement	ventilé
Dégivrage	automatique
Évaporateur	Roll Bond
Condenseur	ventilé
Carrosserie	epoxy blanc
Cuve	PS
Porte	epoxy blanc
Inversion sens d'ouverture porte	oui
Fluide	R-600a
Niveau sonore dB(A)	38
Contact sec	non
Thermostat de sécurité anti-congélation	non

## COMMANDE

Régulation	électronique
Affichage température	digital
Réglage hygrométrie	non
Alarme ouverture de porte	visuelle et sonore
Verrouillage de la commande	non

## PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
Consommation énergétique E24h (kWh/24 h)	0.36
Consommation énergétique annuelle AEC (kWh/an)	130
Classe énergétique	F

## ÉQUIPEMENTS

Tablettes verre (nb)	5
----------------------	---

## DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (LxPxH) (mm)	597x675x1255
Poids net (kg)	47.1

## ALIMENTATION

Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Puissance électrique raccordée (W)	100

## LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	615x767x1327
Poids brut (kg)	50.8