

Vibro-broyeur à disques RS 200

Information générale

Le vibro-broyeur à disques RS 200 est utilisé pour le broyage ultrafin rapide, reproductible et sans perte, de matériaux mi-durs, durs, cassants et fibreux jusqu'à la finesse d'analyse. Grâce au nouveau mécanisme d'entraînement de type « Stabilized-Plane-Drive », ce broyeur à disques se distingue par un fonctionnement silencieux, régulier et sécurisé, même avec des garnitures de broyage lourdes et à vitesse maximale.

Du fait de sa construction solide, le RS 200 a fait ses preuves notamment dans le secteur des matériaux de construction (ciment), en géologie, minéralogie, métallurgie et dans les centrales électriques.

Comme le RS 200 met très peu de temps pour atteindre une finesse extrême, il convient particulièrement bien pour la préparation d'échantillons destinés à l'analyse spectrale.



Exemples d'applications

composants électroniques, béton, céramique, charbon, ciment, clinker de ciment, coke, corindon, minéraux, minerais, morceaux de plantes, oxydes métalliques, scories, silicates, sols, verre, ...

Avantages

- résultats reproductibles grâce à l'entraînement "Stabilized-Plane-Drive" (évite les mouvements de l'ensemble de broyage)
- vitesse de rotation variable de 700 à 1 500 tr/min
- très brève durée de broyage
- détection de l'agate et du carbure de tungstène pour la réduction automatique de la vitesse
- 10 programmes mémorisables (SOP)
- pas de perte d'échantillon grâce à une étanchéité optimale à l'aide d'un joint torique
- grand choix de matériaux pour un broyage neutre pour l'analyse
- chambre de broyage close et insonorisée
- nouveau système de serrage rapide de la garniture de broyage pour un serrage pratique et sécurisé
- fermeture automatique du couvercle
- opération facile à un bouton avec affichage graphique couleur
- nouvelle poignée de transport
- nouveau design ergonomique, les éléments de broyage lourds peuvent être insérés plus près du corps de l'utilisateur et glissés dans la machine, conduisant à des travaux de laboratoire moins pénibles surtout pour les haut débits

Vibro-broyeur à disques RS 200

Caractéristiques

Domaine d'application	broyage, mélange, trituration
Champ d'application	environnement / recyclage, géologie / métallurgie, matériaux de construction, verre / céramiques
Matière chargée	mi-dur, dur, cassant, fibreux
Principe de broyage	pression, friction
Granulométrie initiale Max*	< 15 mm
Finesse finale*	< 20 µm
Charge / quantité alimentée*	15- 250 ml selon la taille de l'ensemble de broyage
Vitesse à 50 Hz (60 Hz)	700 - 1,500 min ⁻¹ , réglable en continu
Matériau des outils de broyage	acier trempé, carbure de tungstène, agate, oxyde de zirconium, acier 1.1740 (pour broyage sans métaux lourds)
Tailles des bols de broyage	50 ml / 100 ml / 250 ml
Réglage de la durée de broyage	numérique, 00:01 à 99:59
Programmes mémorisables (SOP)	10
Entraînement	Moteur asynchrone triphasé avec convertisseur de fréquence
Puissance d'entraînement	1.5 kW
Donnée d'alimentation électrique	différentes tensions
Connexion d'alimentation	monophasé
Indice de protection	IP 40
I x H x P fermé	836 x 1220 x 780 mm
Poids net	~ 210 kg (sans garniture de broyage)
Normes	CE

Merci de noter:

*dépend de l'échantillon et de la configuration/des réglages de l'appareil

Vibro-broyeur à disques RS 200

Lien vidéo

<http://www.retsch.fr/rs200>

Principe de fonctionnement

Le vibro-broyeur à disques RS 200 broie par pression, percussion et friction. La garniture de broyage est fixée sur le plateau vibrant à l'aide d'un levier de serrage rapide. Le plateau avec la garniture de broyage effectue des vibrations circulaires horizontales. Les corps broyants situés dans le bol exercent, du fait de ces mouvements de vibration, des effets de pression, de percussion et de friction extrêmes sur la matière à broyer. Les vibrations circulaires sont générées par une commande vibrante avec un moteur à courant triphasé de 1,5 kW régulé en fréquence. L'entraînement inédit de type Stabilized-Plane-Drive garantit une direction de déplacement constante dans un seul plan, empêchant ainsi efficacement tout balancement ou mouvements indésirés du bol de broyage. Un palpeur identifie la présence de garnitures d'agate et limite la vitesse de rotation à 700 tr/min afin d'éviter tout endommagement éventuel de ce matériau fragile.