



designed for scientists



S 25 N - 25 F Outils de dispersion

/// Fiche technique

Compte tenu de la multiplicité des produits à traiter, il importe également de disposer d'une grande diversité de géométries de systèmes rotor-stator et de garnitures d'étanchéité. Dans bien des cas, il est nécessaire d'utiliser deux outils de dispersion l'un après l'autre pour l'homogénéisation grossière préalable et l'homogénéisation fine. Le raccord rapide permet un changement d'outil très rapide.



designed for scientists

Données techniques

Capacité traitée (H ₂ O) [l]	0.1 - 2
Diamètre du sator [mm]	25
Diamètre du rotor [mm]	18
Interstice stator-rotor [mm]	0.5
Vitesse admissible max. [rpm]	25000
Vitesse périphérique [m/s]	23.6
Profondeur d'immersion [mm]	40 - 165
Longueur totale [mm]	194
Matériel en contact avec le produit	PTFE, AISI 316L
pH	2 - 13
Résiste aux solvants	oui
Résiste aux abrasifs	oui
Température de travail max. [°C]	180
Méthodes de stérilisation	toutes méthodes
Finesse finale, suspension [µm]	5 - 25
Finesse finale, émulsions [µm]	1 - 5
Poids [kg]	0.4204