



### S 25 N - 10 G Outils de dispersion

Compte tenu de la multiplicité des produits à traiter, il importe également de disposer d'une grande diversité de géométries de systèmes rotor-stator et de garnitures d'étanchéité. Dans bien des cas, il est nécessaire d'utiliser deux outils de dispersion l'un après l'autre pour l'homogénéisation grossière préalable et l'homogénéisation fine. Le raccord rapide permet un changement d'outil très rapide.

Données techniques	
Capacité traitée (H2O) min. [l]	0.001
Capacité traitée (H2O) max. [l]	0.1
Diamètre du sator [mm]	10
Diamètre du rotor [mm]	7.5
Interstice stator-rotor [mm]	0.35
Vitesse périphérique [m/s]	9.4
Profondeur d'immersion min. [mm]	22
Profondeur d'immersion max. [mm]	85
Longueur totale [mm]	105
Matériel en contact avec le produit	PTFE, AISI 316L
pH min.	2
pH max.	13
Résiste aux solvants	oui
Résiste aux abrasifs	oui
Température de travail max. [°C]	180
Méthodes de stérilisation	toutes méthodes
Finesse finale, suspension min. [µm]	10
Finesse finale, suspension max. [µm]	50
Finesse finale, émulsions min. [µm]	1
Finesse finale, émulsions max. [µm]	10
<b>Ident. N°.</b>	<b>0000594000</b>