

# Transmetteur Orbisphere 410

## Applications

- Agro-alimentaire
- Rejets industriels
- Applications pour eau propre
- Industrie de l'énergie (non nucléaire)



## Surveillance efficace et précise des procédés

Le transmetteur Orbisphere 410 permet une surveillance précise des procédés. Conçus pour compléter la gamme des capteurs d'oxygène et d'ozone haute qualité Orbisphere, ces instruments permettent d'effectuer des mesures précises et répétables de gaz à l'état de trace et de gérer une quantité importante de données. Ces instruments de surveillance de procédé sont pensés pour les applications telles que l'agroalimentaire, la production d'énergie, les systèmes électroniques, les sciences de la vie, les industries chimiques et de traitement de l'eau.

### Logiciel intuitif, facile à utiliser grâce à son écran couleur tactile clair

Toutes les fonctions des instruments Orbisphere 410 sont accessibles via l'écran tactile couleur. Cet écran combine les fonctions d'affichage et de clavier.

### Diagnostics internes et rappels pour l'entretien et l'étalonnage

Afin de garantir en permanence des performances élevées et de simplifier leur entretien, les appareils Orbisphere 410 offrent de nombreuses fonctions de diagnostic : une notification informant qu'un étalonnage est nécessaire garantit la conformité à la procédure de contrôle qualité et une notification signalant que l'entretien du capteur est nécessaire permet de planifier de façon optimale la maintenance préventive. Le diagnostic d'entretien des capteurs réduit les temps d'arrêt et les alarmes système transmises par une sortie analogique indiquent en continu l'état de l'appareil.

### Facilité d'utilisation et fiabilité

Les instruments Orbisphere 410 sont simples à utiliser. Après une installation en un tournemain, le système peut effectuer des mesures de votre procédé en quelques minutes. Des menus simples vous permettent de créer rapidement une configuration spécifique pour l'instrument. La fenêtre de mesure principale affiche en continu les mesures de votre process en temps réel, les graphiques des tendances enregistrées par les capteurs (l'utilisateur a la possibilité d'afficher les résultats enregistrés entre la dernière minute et la dernière heure), les limites d'alarme, la température et les événements.

### Plusieurs options de communication, notamment USB, Ethernet et Profibus

La communication numérique met en œuvre des protocoles industriels standard, notamment Profibus et USB, en plus des sorties analogiques et des relais d'alarmes classiques. La fonction, la structure et le comportement de ces derniers peuvent être configurés.

### Stockage des données

Possibilité de stocker jusqu'à 10000 mesures, les 1000 dernières actions de l'opérateur et les détails des 50 derniers étalonnages.

## Caractéristiques techniques\*

<b>Boîtier</b>	Montage mural (sur tuyau) : acier inoxydable  Montage sur panneau : aluminium	<b>Certifications de conformité</b>	CEM : EN61326-1:2006  CE : EN61010-1:2010  ETL, conforme aux normes UL 61010-1 et CSA 22.2 n° 61010-1
<b>Classe de protection du boîtier</b>	Montage mural (sur tuyau) : IP65, NEMA 4x  Montage sur panneau : IP65	<b>Stockage de données</b>	Mode mémoire tournante ou mémoire bloquée pour 1000 mesures et 1 000 actions de l'opérateur  Conservation des données pour les 50 derniers étalonnages
<b>Mesures</b>	Résolution, précision et temps de réponse en fonction du capteur	<b>Protection par mot de passe</b>	Cinq niveaux d'accès autorisé pour la gestion de la configuration de l'instrument et des données
<b>Capteur</b>	Orbisphère 311xx, A1100, M1100, K1100, C1100, 314xx	<b>Plage de température</b>	-5 °C à 50 °C
<b>Unités</b>	Concentration en gaz : configurable pour la phase gazeuse ou liquide, avec différentes unités possibles  Pression : pression barométrique et extérieure, avec différentes unités possibles  Température : température de l'échantillon, avec différentes unités possibles (K, °C, °F)	<b>Conditions de service</b>	0 à 95 % d'humidité relative sans condensation
<b>Correction des interférences</b>	Correction de la chlorinité Correction de la salinité Insensibilité au CO <sub>2</sub> Insensibilité au H <sub>2</sub> S	<b>Affichage</b>	Ecran tactile couleur TFT
<b>Communication</b>	RS485 Profibus DP (en option) Ethernet USB client pour télécharger les données depuis un ordinateur USB hôte pour télécharger les données avec une clé USB	<b>Interface utilisateur</b>	Panneau tactile : affichage de la concentration, du graphique de tendance, des diagnostics, des états d'alarme, de l'historique
<b>Sorties analogiques</b>	3 sorties 0/4 - 20 mA (500 ohms) intelligentes, programmables en tant que sorties linéaires ou trinéaires, configurables pour l'envoi d'informations de diagnostic	<b>Puissance</b>	Universelle 100/240 V CA @ 50/60 Hz, 25 VA  10 à 36 V CC, 25 W
<b>Sorties digitales</b>	3 relais d'alarmes de mesure (2 A à 30 V CA ou 0,5 A à 50 V CC), configurables pour l'envoi d'informations de diagnostic  1 relais d'alarme système (2 A à 30 V CA ou 0,5 A à 50 V CC)	<b>Dimensions (H x L x P)</b>	Dimensions pour montage mural : 230,5 mm x 250 mm x 160 mm  Dimensions pour montage sur panneau : 156 mm x 220 mm x 253,5 mm
		<b>Poids</b>	Montage mural (canalisation) : 3,8 kg  Montage sur panneau : 2,9 kg

\*Sous réserve de modifications sans préavis.

Plusieurs configurations de transmetteur en fonction des paramètres et du capteur, ainsi qu'un support, des canaux de communications et des options d'alimentation sont disponibles. Veuillez contacter Hach pour plus d'informations.