

## Fiche de spécification

### Ethanol 70 Eurodénaturant 111

*Alcool d'origine : Ethanol 96 REN*

#### Spécifications de l'éthanol avant mouillage et dénaturation :

Paramètres	Spécifications
Caractères organoleptiques	Liquide limpide et incolore d'odeur alcoolique caractéristique
Densité relative d20/20	0,805 ≤ ≤ 0,811
Acidité totale (acide acétique) en ppm	≤ 19
Pureté :	
Éthanol en % V/V	≥ 95.9
Esters (acétate d'éthyle) en ppm	≤ 50
Aldéhydes (acétaldéhyde) en ppm	≤ 20
Méthanol en ppm	≤ 100
Alcools supérieurs (2-méthylpropan-1-ol) en ppm	≤ 200
Extrait sec en ppm	≤ 20

#### Spécifications du mélange après dénaturation :

Paramètres	Spécifications
Odeur	Odeur caractéristique
Aspect	Liquide incolore et limpide
Densité relative d20/20	0.879 ≤ ≤ 0.891
Ethanol	≥ 68.4 % V/V
Isopropanol (CPG)	0.68 % ≤ ≤ 0.80 % V/V
MEK (CPG)	0.68 % ≤ ≤ 0.80 % V/V
Benzoate de dénatonium	7.9 ppm ≤ ≤ 9.2 ppm

	Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
Nom	Séverine Chabanne	Anthony Ribot	Séverine Chabanne
Fonction	Resp. Contrôle Qualité et Laboratoire	Technicien de laboratoire	Responsable Qualité
Date	17/01/2017	17/01/2017	17/01/2017
Signature			