

Fiche de spécification

Ethanol 80 Eurodénaturant 111

Alcool d'origine : Ethanol 96 REN

Spécifications de l'éthanol avant mouillage et dénaturation :

Paramètres	Spécifications
Caractères organoleptiques	Liquide limpide et incolore d'odeur alcoolique caractéristique
Densité relative d20/20	$0,805 \leq \leq 0,811$
Acidité totale (acide acétique) en ppm	≤ 19
Pureté :	
Éthanol en % V/V	≥ 95.9
Esters (acétate d'éthyle) en ppm	≤ 50
Aldéhydes (acétaldéhyde) en ppm	≤ 20
Méthanol en ppm	≤ 100
Alcools supérieurs (2-méthylpropan-1-ol) en ppm	≤ 200
Extrait sec en ppm	≤ 20

Spécifications du mélange après dénaturation :

Paramètres	Spécifications
Odeur	Odeur caractéristique
Aspect	Liquide incolore et limpide
Densité relative d20/20	$0.853 \leq \leq 0.865$
Ethanol	$\geq 78.06 \% \text{ V/V}$
Isopropanol (CPG)	$0.78 \% \leq \leq 0.91 \% \text{ V/V}$
MEK (CPG)	$0.78 \% \leq \leq 0.91 \% \text{ V/V}$
Benzoate de dénatonium	$9.3 \text{ ppm} \leq \leq 10.8 \text{ ppm}$

	Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
Nom	Séverine Chabanne	Anthony Ribot	Séverine Chabanne
Fonction	Resp. Contrôle Qualité et Laboratoire	Technicien de laboratoire	Responsable Qualité
Date	17/01/2017	17/01/2017	17/01/2017
Signature			